

# MARTOL PAINT 70



Stampaggio a freddo

Prelubrificante per lo stampaggio dell'alluminio verniciato.

## DESCRIZIONE

- Lubrificante per la prelubrificazione di alluminio verniciato con **vernici poliesteri o epossidiche**, dotato di elevata lubricità e resistenza all'irrancidimento.

## SPECIFICHE

Il **MARTOL PAINT 70** risponde all'FDA 21 CFR 178.3910 riguardante «*Surface lubricants used in the manufacture of metallic articles*».  
Risponde inoltre alle principali farmacopee: Farmacopea Europea, F.U., DAB, BP ecc.

## APPLICAZIONE

Il **MARTOL PAINT 70** è stato espressamente studiato per:

- avere un lubrificante non assorbibile da vernici "polari".
- avere una adeguata lubricità in modo da ottimizzare la stampabilità della lamiera di alluminio
- avere una buona bagnabilità della superficie metallica anche dopo l'operazione di stampaggio in modo da avere un aspetto omogeneo della superficie

Tutti i componenti sono stabili all'ossidazione anche su film sottile

## VANTAGGI

- Il lubrificante non viene assorbito dalla vernice per cui le proprietà lubrificanti rimangono nel tempo
- La superficie dopo lo stampaggio presenta un aspetto omogeneo senza antiestetiche chiazze sparse
- Il lubrificante ha un notevole effetto antiusura che ottimizza lo stampaggio e riduce l'usura della matrice

## Caratteristiche tipiche

Metodi di prova	Determinazioni		MARTOL PAINT 70
A vista	Aspetto	--	liquido
A vista	Colore	--	incolore
ASTM D-4052	Densità a 20°C	kg/l	0,867
ASTM D-445	Viscosità a 40°C	cSt	71
ASTM D-97	Scorrimento	°C	-15
ASTM D 92	Infiammabilità V.A.	°C	250